

# OMIKRON®

Omikron srl Società a socio unico

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte della Tecnopol s.p.a. C.so Francia 252/A TORINO PIVA IT02483450017

Gruppo



#### Customer Service

+39 011.77.21.136  
+39 011.72.02.22

#### Administration

+39 011.77.21.101  
+39 011.79.77.03

#### Plant

+39 011.92.41.473  
+39 011.923.61.53

#### e-Mail :

tecnopol@tecnopol.com

#### Sede Legale e uff.

Am.: C.so Francia 252/A  
10146 TORINO

#### Plant

Via Casale, 7 - Zona  
Ind. 10070 Robassomero  
(TO) ITALY

#### Capitale Sociale:

100.000,00 I.V.

#### C.F./P.Iva:

IT09969000018

#### REA:

1095453

TO

COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
= ISO/TS 16949 =

COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
= ISO 9001 =

## OMIKRON KTS 60 NERO 808

PP COPOLIMERO, 25% TALCO

PP COPOLYMER, 25% TALCUM

Unità di Misura Unit	Valori Values	Metodo di Prova Test Method
----------------------------	------------------	--------------------------------

### Proprietà fisiche / Physical Properties

Fluidità / Melt Flow Index	(230°C 2,16 kg)	g/10 <sup>7</sup>	19	ISO 1133
Peso specifico / Specific gravity		g / cm <sup>3</sup>	1,08	ISO 1183

### Proprietà meccaniche / Mechanical Properties

Carico snervamento a trazione / Tensile strength at yield		MPa	23	ISO 527
Allungamento a rottura / Elongation at break		%	20	ISO 527
Modulo elastico a flessione / Flexural modulus		MPa	2300	ISO 178
Urto Izod con intaglio / Izod impact strength (notched)	23°C	kJ / m <sup>2</sup>	4,5	ISO 180

### Proprietà termiche / Thermal Properties

Temperature di deflessione H.D.T. / Heat Deflection Temperature	185 N/cm <sup>2</sup>	°C	60	ISO 75
Temperatura di rammollimento Vicat / Vicat softening point	49 N	°C	65	ISO 306
Invecchiamento accelerato / Accelerated ageing	150 °C	hours	>150	Internal

### Resistenza alla fiamma / Flame Resistance

Comportamento alla fiamma / Flame Behaviour		class	HB	UL 94
Velocità di combustione / Burning Rate		mm / min	< 100	FMVSS 302

### Parametri di Stampaggio / Molding Parameters

Temperature di essiccazione / Drying Temperature		°C	90	---
Tempo di essiccazione sotto vuoto / Drying Time (with vacuum)		hours	2	---
Temperature Cilindro / Barrel Temperatures		°C	210 - 240	---
Temperature Stampo / Mold Temperatures		°C	40 - 60	---
Velocità Iniezione / Injection Speed		%	Medium	---
Pressione Iniezione / Injection Pressure		bar	90 - 110	---
Post Pressione / Post Pressure		bar	60 - 80	---
Contropressione / Back Pressure		bar	5 - 10	---

Date: 12.03.13

Rev.: 01

I dati riportati in questa scheda tecnica sono puramente indicativi, non devono essere considerati come specifiche di prodotto. Non potendo prevedere le innumerevoli condizioni alle quali le nostre informazioni ed il nostro prodotto verranno utilizzati, da sole o in combinazione con altri, la nostra società non garantisce l'applicabilità, né l'idoneità dei prodotti all'uso che ne venga fatto; pertanto declina ogni responsabilità per danni al cliente ed a terzi. E' consigliato l'essiccamento.

Values in this data sheet are only indicative, they aren't product specification; there are indication about possibility of application. We cannot forecast every conditions where our information and our product will use, our society doesn't guarantee applicability and fitness for a specificity use; so declines every responsibility for damage to customers. Drying is recommended